

媒体文章

2020年5月14日

阿根廷 Quilmes 公司的 PET 瓶装佳得乐饮料热灌装线和可靠性受到肯定



阿根廷最大饮料公司 Cervecería y Maltería Quilmes 与西得乐合作，最新投产的西得乐热灌装整线，运行效率高达 100%，在追求卓越生产的道路上，又迈出了坚实一步。这条高速整线装瓶解决方案主要用于生产佳得乐品牌 PET 瓶装运动饮料，产品完全符合百事可乐的质量标准。新生产线有着极佳的生产灵活性和环保优势，生产节能效果更是显著。

Quilmes在阿根廷已有130多年的发展历史。公司在阿根廷首都布宜诺斯艾利斯东南大约20公里的基尔梅斯市，开办了第一家啤酒厂，开始经营啤酒业务。Quilmes工厂经理Juan José Ferrer表示：“多年来，Quilmes不断拓展各类饮料业务，收购了一家碳酸软饮料企业。那是在20年前，当时我们获得了百事可乐全系列品牌饮料在阿根廷的生产、分销和营销的特许经营权。”该公司还与雀巢水业合资打造Eco de los Andes SA品牌产品，正式迈入瓶装水市场。他补充道：“公司不但要为消费者提供优质饮料，而且高度重视环境保护。这次引进西得乐装瓶生产线，正是契合这一宗旨。”

新的集成装瓶解决方案使PET瓶装生产能力翻倍

联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12 175 123

sidel@fundh.de

媒体文章

Quilmes在布宜诺斯艾利斯市南部的工厂需要引进一条新热灌生产线，这是他们唯一一家既要供应整个国内市场，同时也要出口乌拉圭的工厂。Juan José Ferrer表示：“现有两条PET装瓶生产线的产能已近饱和，我们需要一条更快更先进的生产线，以提高我们在阿根廷的市场份额。另外，我们还希望引进技术更加先进的新生产线，能有效降低生产能耗，提高生产效率。”最终，Quilmes选择了西得乐生产线，PET瓶装饮料产能翻了一倍，从22,000瓶/小时增加到45,000瓶/小时(bph)。

最初挑选瓶装生产线供应商时，该公司在市场上面临很多选择。他继续谈到：“先前引进的几套西得乐设备均圆满达到我们的要求，这一事实促使我们最终决定继续与西得乐合作。目前，这条生产线已运行了两年，性能表现让我们非常满意。选择引进西得乐设备的另一个原因是，我们寻求可满足多种需求的全套解决方案。我们考虑的不只是瓶装生产线，还要通过巴氏杀菌工艺（利乐加工系统）处理产品，以充分发挥多台设备的协同增效潜力。对此，西得乐灵活应对，为我们提供了可以有效兼顾效率和生产质量的解决方案。”

此外在整个项目阶段，无论生产线安装前，还是安装期间乃至售后服务，西得乐专业团队积极的合作态度，令Quilmes非常满意。他表示“开始之初，我们与西得乐生产线设计团队协作来确定最佳的选择方案，就深刻感受到了西得乐的积极态度。之后的项目启动阶段，他们更加投入，当时我们需要西得乐提供很多帮助。机器安装在工厂车间的一个新区域，我们面临着与公辅设施相关的一些典型难题；不过在西得乐的帮助下，我们很快并且安全妥善地解决了这些问题。”

Quilmes早就意识到了与西得乐合作的另一优势，即西得乐现场服务工程师(FSE)可在现场或远程提供技术支持服务。如果有任何的需要或紧急情况，该服务可通过FSE全天24小时提供帮助。另外，支持人员还可远程连接到设备，推荐最佳解决方案。“我们多次使用这项服务，有效保障了生产持续正常运行。”

生产可靠性和灵活性完全符合百事可乐标准

极佳的生产灵活性，是这套热灌瓶装生产线的一大特色。Juan José Ferrer表示：“它适用于运动饮料、果汁饮料及含果肉或不含果肉产品的热灌装生产。此外，该生产线还可用于冷灌装生产，

媒体文章

为消费者提供更多品类的产品。”如今，这条西得乐生产线可生产多种口味和规格的佳得乐产品：有500毫升、750毫升、1200毫升装，最近又新增了300毫升装；瓶盖采用平顶盖或运动盖。在贴标方面，新解决方案可以只在瓶身局部使用套标，也可整瓶套标，增加了产品的营销空间，让产品在超市货架上脱颖而出。

“谈到这条生产线的工艺灵活性，它还能提供6包、12包或24包等多种联包方案。”码垛对于PET瓶装热灌产品来说非常重要，必须要保证码垛的质量。他强调说：“产品需要长途运输，往往会经历一些复杂的路况，码垛必须准确、可靠且非常稳定。我们对西得乐码垛解决方案非常满意，这充分保证了我们产品的完整性，可将产品完好无损地送达消费者手中。”

Quilmes是百事可乐的装瓶商，因此每一条新生产线必须遵循专门的审批规程严格验证。生产线正式投产前，西得乐在位于法国的包装实验室对不同包装瓶进行了专项验证。该工厂经理对此表示：“我们的每款佳得乐瓶都按照百事可乐的规格单独进行验证，而后才能够进入模具制造阶段。按照百事可乐要求，首批包装生产过程中，我们严格遵照有关流程中生产线效率和所需样品数量的质量协议。最终，每个环节均获得圆满成功。”

符合环保要求并达到100%运行效率

确定生产线采购规格后，Quilmes与西得乐技术和项目团队合作，以确定理想的机器布局 and 位置，力求更加符合人体工学，缩短操作员在不同控制台间的往来时间，方便耗材供应等。之后，Quilmes再次与西得乐团队合作，检查生产线启动的所有细节，以保证整个项目达到最理想的效果。“目前来看，机器在各个区域的布置位置、操作员的正常站位、供应品的搬运处理以及备件存储区的进出等方面，都让我们非常满意。”Quilmes团队尤其对生产线的出色效率感到惊喜。Juan José Ferrer总结道：“目前，生产线的平均工作效率为95%；很多时候，甚至可以100%的效率持续运行数个小时。得益于生产线的设计方式，整体特别均衡，确保了生产线的可靠运转。还有一点值得一提的是，在生产启动阶段，尽管面临很多困难，但生产线还是很快达到了这个运行效率。目前，对于500毫升瓶装产品，我们可保证95%的运行效率，生产速度为45,000瓶/小时。”

媒体文章

该生产线还包括西得乐Combi吹瓶灌装一体机，这是Quilmes工厂引进的第一台Combi设备，其众多优势完全契合Quilmes的环保生产承诺。相比他们之前的吹瓶机，Combi省去了包装瓶空气输送环节，耗能更少。此外，由于不会出现空气输送环节瓶子与机器部件接触的情况，可以更有效地保证产品质量。日常作业中，需要更少的人员操作机器，这可以提高操作员的效用，使其专注于其他维护和质量工作。所有这些正是Quilmes选择Combi的原因所在。

此外，对Quilmes而言，环境保护非常重要。“在能耗方面，生产线配有热平衡系统，让我们可以回收冷却器中热包装瓶的热量，用于巴氏杀菌机前的液体产品初次加热阶段。相比此前的生产线，这可以节省10%到15%的能耗。”另外一个节能优势体现在Combi吹瓶模具。“以往模具通过热机油来加热，耗热量很大。现在，采用Combi，可完全通过电力来加热。这可确保对需要加热的区域精准加热，相比老式吹瓶机，节省15%的热量。

Juan José Ferrer最后总结道：“简言之，我们强力推荐选择西得乐。这是一家在饮料行业有着辉煌历史的企业，拥有业界一流的技术，可为客户提供卓越的服务和支持。未来，我期待着与西得乐的再次合作。”



媒体文章

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175 123

电子邮件：sidel@fundh.de

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可**联系我们**。

